


WERKZEUGFORMEN » EINSTECKWERKZEUGE.ELEKTRO

	» KANALMEISSEL
Anwendungsbeispiele	Anbringung von tiefen Nuten und Kanälen in Mauerwerken

PROFESSIONELLE EINSTECKWERKZEUGE FÜR PROFESSIONELLE ANWENDUNGEN

Unsere Einsteckwerkzeuge erfüllen einen hohen Qualitätsstandard. Durch Einsatz hochwertiger Materialien sowie Anwendung modernster Fertigungs- und Wärmebehandlungstechnologien werden beste Gebrauchswerteigenschaften erzeugt. Eine Nachbearbeitung durch Nachschleifen oder Nachschmieden ist problemlos möglich.

Einsteckwerkzeuge unterliegen einer hohen Beanspruchung. Um Standzeit und Lebensdauer zu verbessern, sollten nachfolgende Anwendungskriterien unbedingt beachtet werden:

Regelmäßiges Einfetten der Einsteckaufnahme › Vermeidung von zu großem Spiel zwischen Einsteckwerkzeug und Führungsbuchse › Richtige Arbeitsposition und Vermeidung von thermischer Überbeanspruchung an Werkzeugaufnahme und Arbeitsende › kurze Schlagintervalle und schrittweise Bearbeitung des Materials › regelmäßiges Nachschleifen des abgenutzten Arbeitsendes.

Ein natürlicher Verschleiß am Arbeitsende ist unvermeidbar. Von großer Bedeutung ist daher die Nachbehandlung der Werkzeuge, wobei hier nach dem Grad des Verschleißes unterschieden wird:













Nachschleifen bei geringer Abnutzung der Schneide durch kurze Schleifintervalle. Hohe Wärmeentwicklung ist zu vermeiden, daher Wasserkühlung beim Schleifen.

Nachschmieden bei starker Abnutzung der Schneide sollte das Nachschmieden und die anschließende Wärmebehandlung von einem Fachbetrieb durchgeführt werden.

Unsere Einsteckwerkzeuge sind verwendbar für handgeführte Elektrohämmer nahezu aller Fabrikate, wie z. B.

AEG | Atlas Copco | Black & Decker | Bosch | De Walt | Duss | Elu | Hilti | Hitachi | ITW Spit Impex | Kango | Kress | Makita | Metabo | Milwaukee | Ryobi | Spit

und beinhaltet die folgenden Einsteckmaße (weitere bitte anfragen):

Einsteckform	Einsteckmaß	Einsteckform	Einsteckmaß
	Rund 14 x 52 mm		Rund 16,8 x 40 mm
	Rund 20 x 50 mm		Sechskant 19 mm
	Rund 24 x 55 mm		Sechskant 19 x 82 mm
	Rund 12,6 x 48 mm		Sechskant 29 mm
	Rund 16,5 x 35 mm		SDS max
	Rund 18,7 x 65 mm		SDS plus